

付属資料

# 革新・成長の軌跡

昭和40年 7月 大阪市生野区に資本金2,000千円をもって不二精機株式会社を設立し、精密プラスチック金型の製造・販売を開始

昭和41年 1月 大阪市生野区に第2工場を新設し、プラスチック成形品の製造・販売を開始

昭和47年 3月 愛媛県温泉郡重信町に松山工場を新設、精密プラスチック金型の製造を開始

昭和47年 4月 東大阪市渋川町に本社工場を新築移転し、精密プラスチック金型の製造を拡大

昭和51年 7月 第2、第3工場を閉鎖してプラスチック成形品の製造・販売業務を停止し、精密プラスチック金型に専念

昭和52年11月 大阪市生野区にF T C (エフテック) を新設、更に精密なプラスチック金型の製造を開始

昭和58年 4月 VHSビデオカセットテープ用精密金型を開発し、販売を開始

昭和58年 5月 一眼レフカメラ鏡筒用精密金型を開発し、販売を開始

昭和59年 5月 3.5インチフロッピーディスク用精密金型を開発し、販売を開始

昭和61年 7月 東京都港区に東京営業所を設置

平成元年10月 当社の精密金型と成形周辺機器を組み合わせた情報関連用成形システムの販売を開始

平成 2年 4月 リサイクルカメラ (レンズ付きフィルム) 用精密金型を開発、販売を開始

平成 3年 2月 DLT (デジタルリニアテープ) 用精密金型を開発、販売を開始

平成 3年10月 愛媛県温泉郡重信町の松山工場隣接地を取得、新工場を増設し、精密プラスチック金型の生産能力を旧工場比約2倍に増強

平成 4年 7月 松山旧工場を改築し、業界初のモールドベース自動生産ラインを完成

平成 5年 1月 マグネシウム鋳造用精密金型を開発、販売を開始

平成 6年 2月 MD (ミニ・ディスク) 用精密金型を開発、販売を開始

平成 7年 3月 奈良県橿原市に本社工場を移転

平成 7年 5月 CD (コンパクトディスク) プラスチックケース用精密金型の量産タイプを開発、成形システムとして輸出販売を開始

平成 8年 5月 プラスチックカップ (航空会社向けディスプレイ容器) 用精密金型の量産タイプを開発、成形システムとして輸出販売を開始

平成11年10月 高精度自動金型部品加工のための製造支援装置「Donpisy (ドンピシャルファ)」の販売を開始

平成12年10月 高精度長時間無人運転が可能となるソフトウェアを組み込んだ機械システム「CELL MANAGER (セルマネージャ)」等、自動加工システムの販売を開始

# 事業所及び取引銀行

## 【事業所】

- 奈良・本社工場 〒634-8558 奈良県橿原市飯高町113-1  
(TEL)0744-29-6800(代表)
- 四国・松山工場 〒791-0212 愛媛県温泉郡重信町大字田窪字井口41-14  
(TEL)089-964-2456(代表)
- FTC(生産技術研究所) 〒544-0014 大阪府大阪市生野区巽東4丁目4-37  
(TEL)06-6757-5901(代表)
- 東京・営業所 〒105-0013 東京都港区浜松町1-29-9 FA小林ビル8F  
(TEL)03-5401-0621(代表)

## 【取引銀行】

- |            |       |
|------------|-------|
| 株式会社あさひ銀行  | 小阪支店  |
| 株式会社東京三菱銀行 | 東大阪支店 |
| 株式会社三和銀行   | 東大阪支店 |
| 株式会社日本興業銀行 | 大阪支店  |
| 大阪商工信用金庫   | 生野支店  |
| 株式会社近畿大阪銀行 | 今里支店  |
| 株式会社東洋信託銀行 | 大阪支店  |

# PRODUCT MOTHER

【今後のR関係問い合わせ先】

経営企画グループ リーダー

越瀬 明雄

TEL 0744-29-9205

FAX 0744-29-6818

E-mail [koshise@fjsk.co.jp](mailto:koshise@fjsk.co.jp)

URL <http://www.fujiseiki.com/>